

# Иннопокс 375 – ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКИЙ ЭПОКСИДНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ПРОПИТКИ УГЛЕРОДНЫХ ХОЛСТОВ

## ОПИСАНИЕ

Иннопокс 375 – это двухкомпонентный температуростойкий эпоксидный состав для пропитки углеродных холстов. Не содержит растворителей. Имеет длительную жизнеспособность и не имеет неприятного запаха. Может загущаться и наноситься в качестве грунтовочного и защитного слоя, в зависимости от требований проекта.

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Иннопокс 375 в комплексе с углеродными холстами представляет собой систему влажного («мокрого») нанесения для структурного усиления элементов конструкций, в которых предполагаются растягивающие усилия. Эпоксидный пропиточный состав рекомендуется для усиления мостов, элементов зданий и других конструкций в т.ч. сложных конфигураций.

Усиление конструкций применяется в случаях:

- Увеличения эксплуатационных нагрузок (изменение расчётной схемы, повышение нагрузки, смена целевого использования);
- Повреждения несущих элементов (коррозия арматуры, выщелачивание и иные повреждения бетона);
- Изменения требований эксплуатации конструкций (уменьшение ширины раскрытия трещин, уменьшение напряжений в арматуре, ограничение деформаций и др.);
- Исправления ошибок проектирования или строительства (недостаток сечения арматуры или формы бетона и др.);
- Повышения сопротивления динамическим воздействиям, в т.ч. сейсмического характера.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные механические показатели
- Длительная жизнеспособность
- Высокий коэффициент удлинения
- Схватывается в условиях внешней среды
- Не содержит растворителей

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Работы по установке композитных систем усиления проводятся дипломированными специалистами. Монтаж должен осуществляться в строгом соответствии с Руководством по контролю качества и ППР.

### Подготовка поверхности

Поверхность должна быть ровной, без каверн и выступов. Каверны необходимо заранее заделать ремонтным составом, а выступы подвергнуть шлифовке и пескоструйной обработке. Поверхность должна быть чистой и сухой. Углы должны быть скруглены до радиуса R25мм. Инженерно-технический персонал компании Гидрозо должен подготовить четкое техническое решение на основе требований проекта.

### Подготовка смеси

Компоненты А и Б Иннопокс 375 поставляются расфасованными в нужной пропорции. Отвердитель (компонент Б) влейте в смолу (компонент А) в соотношении А:Б = 4:1 (100:25) по массе.

Если продукт слишком густой, емкость можно нагреть, погрузив в горячую водопроводную воду (до 60°C) или выставив на солнце. Смешивание может производиться вручную или при помощи низкоскоростной дрели (300-400 об./мин.). Смешивайте до получения однородной массы по цвету и структуре. Старайтесь при смешивании свести до минимума вовлечение воздуха в смесь. При применении в качестве грунтовочного или финишного слоя, продукт можно загустить непосредственно на строительной площадке до получения необходимой консистенции. НЕ РАЗБАВЛЯЙТЕ СОСТАВ! Растворители препятствуют реакции полимеризации.

### Ограничения по времени

Время нанесения Иннопокс 375 при t=20-25°C составляет 60 минут, время жизни - 4-6 часов.

### Нанесение

Предварительно подготовьте холсты требуемой длины и ширины. С помощью валика прогрунтуйте поверхность эпоксидным составом Иннопокс 375. Пропитайте холст с двух сторон вручную или с помощью пропиточной машины. Нанесите углеродные холсты на поверхность, соблюдая требования по направлению волокон, в соответствии с проектом. Прокатайте полосы валиком или руками от центра к краям (в продольном направлении), придавая нужное положение волокнам и выгоняя вовлеченный воздух. Таким же образом наносите последующие слои армирующей ткани. Холсты должны плотно прилегать к бетону или предыдущему слою. По завершению монтажа необходимо запечатать края холстов и места стыков загущенным составом Иннопокс 375.

### Расход загустителя

Расход Иннопокс TX от 60 г на 1 кг эпоксидного состава Иннопокс 375.

Расход Иннопокс TX в смеси с Иннопокс 375:

- Около 15 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Фабригерм 230 и .
- Около 20 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Фабригерм 530.
- Около 25 г/м<sup>2</sup> при укладке холстов Фабригерм 900.

### Условия нанесения

Температура во время монтажа системы должна составлять 5-35°C. Не наносить при температуре ниже +5°C или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Температура основания должна быть на 3°C выше точки росы. Не наносить при относительной влажности воздуха более 85%. Если влажность выше, использовать строительные фены, тепловые пушки для создания оптимальных условий.

### Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты Иннопокс Клинер сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом. Остатки продуктов должны быть утилизированы в соответствии с действующими законами.

## РАСХОД

Расход монтажа одного слоя КСУ в среднем составит:  
 грунтовочный слой - от 0,8 до 1,0 кг/м<sup>2</sup>; пропитка КСУ - от 0,8 до 1,2 кг/м<sup>2</sup>; финишный слой - от 0,8 до 1,0 кг/м<sup>2</sup>;

### ВАЖНО!

- Влажность основания должна быть не более 4%.
- Новый бетон должен быть выдержан 28 суток перед нанесением.
- Не превышать рекомендуемое количество слоев (8 шт.).
- Не добавлять растворители.

## ХРАНЕНИЕ

Срок годности продукта 2 года при температуре хранения от +5°C до +25°C. Хранить в сухом помещении, в оригинальной закрытой упаковке. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ!

## УПАКОВКА

Иннопокс 375 поставляется в заранее отмеренных комплектах. Компонент А весом 12кг, в ведре. Компонент Б весом 4кг, в канистре.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Держите контейнер плотно закрытым. Используйте защитную одежду (перчатки, обувь, очки). Для получения дополнительной информации обратитесь к Листу Данных по безопасности материала. Храните в недоступном для детей месте. Только для промышленного использования.

## ПЕРВАЯ МЕДИЦИНСКАЯ ПОМОЩЬ

При контакте продукта с кожей, место контакта следует тщательно промыть мыльной водой. При попадании в глаза промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь за консультацией к врачу. При проблемах с дыханием, выйдите на свежий воздух. Испачканную одежду постирайте перед последующим использованием.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики ЭпоГерм 530 Т.

Параметры	А	Б
Вес, кг	12,0	3,0
Цвет	Полупрозрачно-голубой	Прозрачный
Время нанесения при 20-25°C, мин	60	
Время жизни при 20-25°C, ч	4-6	
Вязкость смеси при 20-25°C, сР	600-700	
Температура стеклования (Tg), °C	101	
Предел прочности при растяжении, МПа	50	
Модуль упругости при растяжении, ГПа	3,2	
Удлинение при разрыве, %	5	
Прочность сцепления с бетоном, 48 часов, МПа	>3	
Предел прочности при изгибе, МПа	123,4	
Модуль упругости при изгибе, ГПа	3,1	