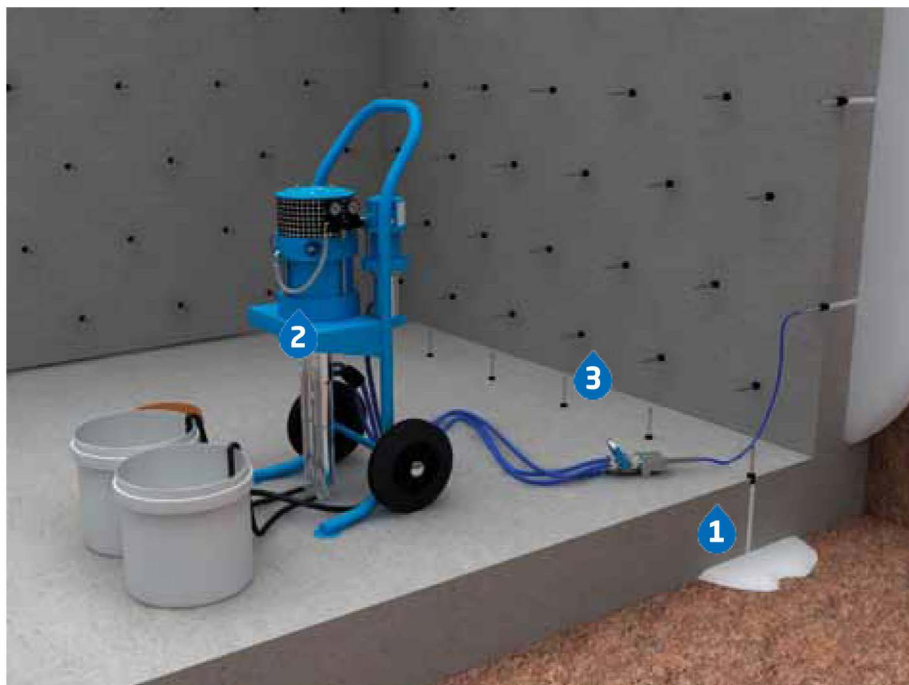


## СОЗДАНИЕ ПРОТИВОФИЛЬТРАЦИОННОЙ ЗАВЕСЫ

**МАТЕРИАЛЫ:**

- АкриГерм Б;
- АкриГерм М.

**ОБОРУДОВАНИЕ:**

- Двухкомпонентный пневматический поршневой насос БМ 1425;
- Пакер 16/110 с плоской головкой (БМ 0161) / с цанговой головкой 17/110 (БМ 0171)

**ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:**

- Стармекс РМ5;
- Стармекс Плаг.

**ПРОБЛЕМА**

Фильтрация бетонной стены в грунт.

**РЕШЕНИЕ**

Создание противofильтрационной эластичной завесы за конструкцией путем инъектирования акрилатных гелей.

**ЭТАПЫ РАБОТ**

1. Ремонтные работы начинают с устранения дефектов бетона с помощью материала Стармекс РМ5. Поверхность должна стать однородной и прочной.

2. Шпуры под инъекционные пакеры бурят в шахматном порядке по всей площади стены. Расстояние между соседними шпурами составляет 15-50 см, сквозное бурение, без наклона.

3. Шпуры очищают от цементной пыли, грязи и посторонних элементов и помещают в них инъекционные пакеры, на каждом из которых затягивают уплотнительное кольцо.

4. На втором пакере откручивают обратный клапан и подсоединяют шланг насоса к первому пакеру. После этого начинают инъектирование, которое проводят последовательно по рядам: от левого нижнего пакера к верхнему правому.

5. К следующему пакеру переходят, когда из него начинает вытекать избыток инъекционного состава. На него возвращают обратный клапан и продолжают инъектирование, также поступают с каждым последующим пакером.

6. На последнем этапе работ удаляют инъекционные пакеры и заделывают шпуры ремонтным составом Стармекс РМ5.