

**МАТЕРИАЛЫ:**

- ПолиГерм Смола.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Электрический однокомпонентный мембранный насос БМ 1200;
- Пакер 16/110 с плоской головкой (БМ 0161) / с цанговой головкой 17/110 (БМ 0171)

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Стармекс РМ5;
- Стармекс Плаг.

ПРОБЛЕМА

Недостаточная герметичность рабочих швов соединения плиты основания со стеной.

РЕШЕНИЕ

Гидроизоляция рабочих швов инъекционными методами с использованием полиуретановых смол.

ЭТАПЫ РАБОТ

1. Образовавшуюся трещину расширяют до получения штрабы размером 3*3 см и затем зачеканивают с помощью ремонтного состава Стармекс РМ5, либо Стармекс Плаг— в случае активной протечки. Заделку штрабы производят таким образом, чтобы образовалась галтель.
2. Параллельно заделанному шву, выше на 5-7 см, бурят шпуров под инъекционные пакеры. Их располагают в один ряд под углом 45°, на расстоянии 15-50 см друг от друга в зависимости от пористости основания. Глубина бурения шпуров составляет 2/3 от толщины стены.
3. Шпуров очищают от цементной пыли, грязи и посторонних элементов и помещают в них инъекционные пакеры, на каждом из которых затягивают уплотнительное кольцо.
4. На втором пакере откручивают обратный клапан и подсоединяют шланг насоса к первому пакеру. После этого начинают

инъектирование, которое проводят слева направо.

5. К следующему пакеру переходят, когда из него начинает вытекать избыток инъекционного состава. На него возвращают обратный клапан и продолжают инъектирование, также поступают с каждым последующим пакером.

6. На последнем этапе работ удаляют инъекционные пакеры и заделывают шпуров ремонтным составом Стармекс РМ5.