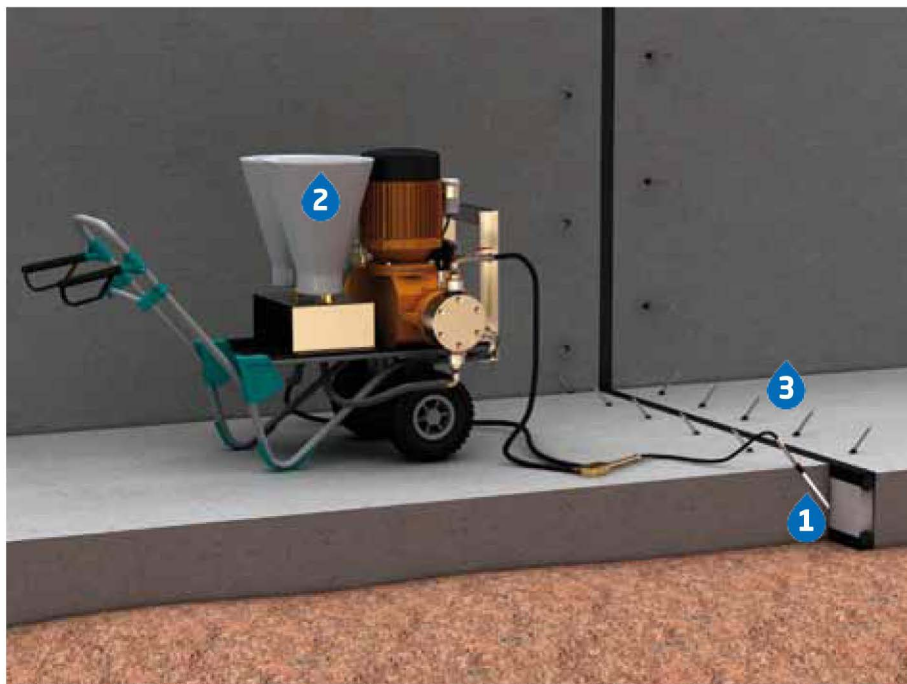


ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ



МАТЕРИАЛЫ:

- Манопур Гель.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Электрический двухкомпонентный мембранный насос БМ 1426;
- Пакер 16/110 с плоской головкой (БМ 0161) / с цанговой головкой 17/110 (БМ 0171)

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Стармекс РМ5;
- Стармекс Плаг;
- Манодил ПС 391.

ПРОБЛЕМА

Деформационные швы в конструкциях: их защита от разрушения и эластичная гидроизоляция, в связи с высокими динамическими нагрузками.

РЕШЕНИЕ

Гидроизоляция деформационных швов с применением эластичных материалов с высокой адгезией к бетону, которые устойчивы к постоянным динамическим нагрузкам.

ЭТАПЫ РАБОТ

1. В зависимости от ширины деформационного шва подбирают профиль Вилатерм. Первый профиль размещают в основании деформационного шва по всей его длине, а второй на расстоянии 3-4 см от верхнего края плиты основания или внутреннего края стены.

2. Выше профиля Вилатерм шов заполняют ремонтным материалом Стармекс РМ5, либо Стармекс Плаг – в случае активной протечки.

3. Когда ремонтный раствор схватится, начинают бурить шпур, которые располагают по обе стороны деформационного шва. Шпур бурят в шахматном порядке под углом 45° к основанию, при этом они должны проходить сквозь бетон и пересекать шов в области между двумя ранее установленными профилями. Расстояние от краев шва – 5 см, а между

соседними пакерами – 15-50 см в зависимости от пористости основания.

4. Шпур очищают и помещают в них инъекционные пакеры, на каждом из которых затягивают уплотнительное кольцо.

5. На втором пакере откручивают обратный клапан и подсоединяют шланг насоса к первому пакеру. Инъектирование проводят слева направо.

6. К следующему пакеру переходят, когда из него начинает вытекать избыток инъекционного состава. На него возвращают обратный клапан и продолжают инъектирование.

7. Когда работы завершены, то ремонтный раствор удаляют. Сверху шов заделывают с помощью эластичного герметика Стармекс ПС 391, после чего удаляют пакеры и зачеканивают шпур материалом Стармекс РМ5.