

**МАТЕРИАЛЫ:**

- 1 ПолиГерм Смола.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- 2 Электрический однокомпонентный мембранный насос БМ 1200;
- 3 Пакер 16/110 с плоской головкой (БМ 0161) / с цанговой головкой 17/110 (БМ 0171)
- 4 Система Инжпайп.

ПРОБЛЕМА

Герметизация рабочих швов бетонирования при новом строительстве.

РЕШЕНИЕ

Использование инъекционной системы Инжпайп. Система включает в себя перфорированные шланги с оплеткой, которые закладываются в шов при бетонировании.

ЭТАПЫ РАБОТ

1. Шланги крепятся к арматуре с помощью специальных крепежей. Пакеры, находящиеся на концах шлангов, также крепятся к арматуре на высоте 10-15 см от уровня плиты основания. Фиксация пакеров проводят таким образом, чтобы после заливки бетона, защитная заглушка находилась снаружи.
2. При возникновении протечки в рабочем шве бетонирования, заглушку удаляют. В пакер ввинчивают цанговую головку М8 и проводят инъектирование смолой ПолиГерм Смола.
3. Давление при инъектировании должно быть низким, не более 5-10 атмосфер. Когда давление начинает повышаться, шланг от пакера отсоединяют и извлекают цанговую головку М8. Пакер закрывают заглушкой и переходят к следующему.