

**МАТЕРИАЛЫ:**

- 1 ЭпоГерм Инжект.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- 2 Электрический однокомпонентный поршневой насос БМ 0401;
- 3 Адгезионный пакер с цанговой головкой БМ 1189 / БМ 1188.

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- 4 ЭпоГерм 31

ПРОБЛЕМА

Снижение несущей способности конструкций в связи с образованием трещин в несущем железобетоне.

РЕШЕНИЕ

Склеивание сухих трещин с помощью эпоксидной смолы ЭпоГерм Инжект (ЛВ).

ЭТАПЫ РАБОТ

1. Трещину зашпаклевывают эпоксидным клеем ЭпоГерм 31, смешанной с кварцевым песком.
2. В случае густого армирования конструкции используют адгезионные пакеры, которые клеят на эпоксидный клей ЭпоГерм 31.
3. Адгезионный пакер наклеивают непосредственно на трещину. Предварительно в трещину вводят стальной гвоздь, что способствует предотвращению закупорки канала в момент установки пакера. После того, как клей схватился, гвоздь извлекают.
4. На втором пакере откручивают обратный клапан и подсоединяют шланг насоса к первому пакеру. После этого начинают инъектирование, которое проводят снизу вверх.
5. К следующему пакеру переходят, когда из него начинает вытекать

избыток инъекционного состава. На него возвращают обратный клапан и продолжают инъектирование, также поступают с каждым последующим пакером.

6. На последнем этапе работ удаляют инъекционные пакеры и зашпаклевывают неровности смолой ЭпоГерм Инжект, смешанной с кварцевым песком.